

50-00-П6001011-10

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. №докл.

Инв. №подл.

1-1

2-2

1

2

3

8

14

11

11

9

15

17

12

700

130

130

700

130

130

700

130

130

А

А

1

2

3

7

13

16

10

1250

1250

14000

11700

830

1

2

3

7

13

16

10

1250

1250

14000

11700

830

препятствие

По проекту ВЛЗ

Примечания:
1 Сварка по ГОСТ 5264-80, сварной шов принимать по наименьшей толщине свариваемых деталей. Электроды типа З50А, ГОСТ 9467-75*.
2 На разрезе 1-1 размеры даны по центрам отверстий.
3 Размеры для справки.

Ведомость монтажных марок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на опору	Масса, кг		Примечание
				Ед.	всех	
1	ССП10.3-00.00 СБ	Стойка ССП10.3	1	945.65	945.65	сварная
2	ССП10.13-00.00 СБ	Стойка ССП10.13	1	106.55	106.55	сварная
3	ТСЗ-00.00 СБ	Траверса ТСЗ	1	83.95	83.95	
				Итого:	1136.15	без цинка
				Итого:	1181.60	с цинком

Ведомость метизов

Поз.	ГОСТ (ГОСТ Р)	Наименование	Кол-во на опору	Масса, кг		Примечание
				Ед.	всех	
7	ИСО 4014-2013	Болт М20х65 88С.0912	4	0.228	0.912	
8	ИСО 4014-2013	Болт М30х140 88С.0912	16	1.021	16.336	
9	ИСО 4014-2013	Болт М14х55 88С.0912	16	0.089	1.424	
10	5915-70	Гайка М20.8.099	4	0.071	0.284	
11	5915-70	Гайка М30.8.099	32	0.243	7.776	
12	5915-70	Гайка М14.8.099	16	0.025	0.400	
13	11371-78	Шайба 20.02.099	4	0.017	0.068	
14	11371-78	Шайба 30.02.099	16	0.054	0.864	
15	11371-78	Шайба 14.02.099	16	0.009	0.144	
16	6402-70	Шайба 20.65Г.099	4	0.013	0.052	
17	6402-70	Шайба 14.65Г.099	16	0.004	0.064	
				Итого:	28.324	

Схема размещения опоры на ВЛЗ для анкерной опоры

Л габ.

Л габ.

Промежуточная опора

АОП10Г-1

Промежуточная опора

Ось ВЛЗ

для концевой опоры

5-10 м

Л габ.

Подстанция

АОП10Г-1

Промежуточная опора

Ось ВЛЗ

ОГ-ТП.010.09.Д-00-05

Опора анкерная одностоечная
повышенная
АОП10Г-1

Монтажная схема

Лит.	Масса	Масштаб
	1209.92	
Лист	Листов	1

АО "Омский ЭМЗ"

Изм. Лист

№ докум.

Подп.

Дата

Разраб.

Кодец

11.2015

Пров.

Третьяков

11.2015

Т.контр.

Гаврилова

11.2015

Н.контр.

Утв.

Касьян

11.2015

Копии

А3