



1. Общие указания см. на листе 1.
2. Согласно изысканиям, выполненным на площадке строительства, приняты буропускные сваи из металлических труб с закрытым концом длиной 6.2м диаметром 219х8мм.
3. Технология устройства свай буропусковым способом:
 - работы по устройству оснований производятся в зимнее время после полного промерзания грунтов;
 - пробурить скважину диаметром 320мм с извлечением в процессе бурения из скважины разрыхленного мерзлого грунта;
 - установить в скважину металлическую сваю;
 - заполнить свободное пространство скважины известково-песчаным раствором до выхода раствора на дневную поверхность. Внутренние полости свай заполнить мелкозернистым бетоном класса В15;
 - нагружать буропускную сваю можно только после полного замерзания раствора.
4. Для защиты от коррозии наружную поверхность металлических свай (на всю длину) и оголовки окрасить грунт-эмалью СБЭ "Унипол" марка Б (3-мя слоями по 90мкм каждый) по ТУ 2312-001-59846005-2003.
5. Все неогоревенные болты на узлах, принять марки М24.
6. Сварку выполнять электродами Э42А для стали С255, Э50А для марки стали С345 по ГОСТ 9467-75 в соответствии с ГОСТ 5264-80. Катеты сварных швов принимать по минимальной толщине свариваемых элементов.
7. Замкнутые профили должны быть герметизированы путем постановки заглушек. Места соединений замкнутых профилей с другими элементами обварить по периметру присоединяемого элемента.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Прим.
		<u>Монтажный элемент М35</u>			
Ст1	лист 7	<u>Стойка Ст1(Ст1-01)</u>	4		
1		Труба ^{200x6 ГОСТ 30245-2003} С345, ГОСТ 27772-2015 , L=6350	1	227.5	
4		Лист ^{46x220 ГОСТ 19903-2015*} С345, ГОСТ 27772-2015 , L=220	1	2.3	
5		Лист ^{120x460 ГОСТ 19903-2015*} С345, ГОСТ 27772-2015 , L=460	1	33.2	
6		Лист ^{110x350 ГОСТ 19903-2015*} С345, ГОСТ 27772-2015 , L=500	2	13.7	
8		Лист ^{48x130 ГОСТ 19903-2015*} С345, ГОСТ 27772-2015 , L=200	4	1.6	
12		Лист ^{110x350 ГОСТ 19903-2015*} С345, ГОСТ 27772-2015 , L=370	2	10.2	для Ст1
Ф1	лист 7	<u>Ферма Ф1</u>	3		
2		Труба ^{250x6 ГОСТ 30245-2003} С345, ГОСТ 27772-2015 , L=7200	4	325.7	
3		Труба ^{150x100x5 ГОСТ 30245-2003} С345, ГОСТ 27772-2015 , L=1210	18	22.2	
7		Лист ^{110x270 ГОСТ 19903-2015*} С345, ГОСТ 27772-2015 , L=270	4	5.7	
9		Лист ^{110x270 ГОСТ 19903-2015*} С345, ГОСТ 27772-2015 , L=310	4	6.6	
10		Лист ^{120x460 ГОСТ 19903-2015*} С345, ГОСТ 27772-2015 , L=460	4	33.2	
11		Лист ^{48x110 ГОСТ 19903-2015*} С345, ГОСТ 27772-2015 , L=200	8	1.6	
		<u>Балки металлические</u>			
Б1		Швеллер ^{16П ГОСТ 8240-97} С345, ГОСТ 27772-2015 , Lcp=4210	8	59.8	
13		Швеллер ^{16П ГОСТ 8240-97} С345, ГОСТ 27772-2015 , L=1000	2	14.2	
14		Швеллер ^{16П ГОСТ 8240-97} С345, ГОСТ 27772-2015 , L=500	2	7.1	
15		Лист ^{48x120 ГОСТ 19903-2015*} С345, ГОСТ 27772-2015 , L=140	8	1.1	
		<u>Всего расход на М35:</u>		7449	
	ГОСТ Р ИСО 4014-2013	Болт М24-6х75.88 (S36)	100	0.38	
	ГОСТ 11371-78	Шайба М24	100	0.03	
	ГОСТ 5915-70	Гайка М24-6Н.8 (S36)	200	0.12	
	ГОСТ 8968-75	Контргайка 25	200	0.08	
	ГОСТ Р ИСО 4014-2013	Болт М16-6х60.58 (S24)	32	0.129	
	ГОСТ 6402-70 Н	Шайба М16	32	0.006	
	ГОСТ 5915-70	Гайка М16-6Н.5 (S24)	32	0.04	
	ГОСТ 8968-75	Контргайка 17	32	0.04	

						395/1-РД-1-КЖ1			
4	-	Зам	223-19	<i>И</i>	12.19	Реконструкция аэродрома аэропорта Новый Уренгой, Ямало-Ненецкий автономный округ			
1	-	Зам	155-19	<i>И</i>	09.19				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.			Коржова	<i>И</i>	08.19	1 этап реконструкции. Общеплощадочные сети. Эстакады	Студия	Лист	Листов
Проверил			Рязанова	<i>И</i>	08.19		Р	8	
Нач. отд.			Шемелева	<i>И</i>	08.19				
Н.контроль			Кустря	<i>И</i>	08.19	Фрагмент 8. Монтажный элемент МЭ5			
									