ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

На поставку битумно-эмульсионной установки в рамках модернизации

асфальтобетонных заводов ООО «Уренгойдорстрой» г. Новый Уренгой.

1. Характеристики битумно-эмульсионной установки.

Для производства битумной эмульсии, в объемах, необходимых для оптимальной загрузки рабочих мощностей ООО «Уренгойдорстрой», и с целью минимизации затрат на демонтажные и монтажно­наладочные работы битумно-эмульсионная установка должна иметь производительность 4÷6 т/ч непрерывного ин-лайн действия и соответствовать следующим требованиям:

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование | Технические характеристики |
| Тип действия установки | Непрерывный поточный (водный раствор эмульгатора и кислоты должен готовиться непрерывным методом в трубопроводе водной фазы). |
| Автоматизация управления | Автоматическая регулировка расходов битумной и водной фаз, а также эмульгатора и адгезионной присадки на основе измерения расходов расходомерами. Точность дозирования - не хуже 0,5% отн. Система измерения рН-фактора должна быть смонтирована стационарно. Переключение направления потоков циркуляция / продукция должно осуществляться с помощью пневмоприводов с пульта управления. |
| Контейнерное исполнение | Битумно-эмульсионная установка должна быть смонтирована в контейнере, имеющем габариты стандартного ж/д контейнера. Помещение контейнера должно иметь изолированные друг от друга перегородкой операторскую и производственную части. В операторской части допускается присутствие пульта управления и/или органов компьютерной системы управления. Операторская и производственные части должны сообщаться с помощью двери и смотрового окна. Оба помещения должны быть теплоизолированы. |
| Емкости для химических компонент | Емкости для химических компонент (эмульгатора и адгезионной присадки) должны иметь автоматический обогрев и теплоизоляцию. Объём емкостей - от 400 до 500 л. Трубопроводы эмульгатора и адгезионной присадки должны обогреваться или быть смонтированы внутри контейнера.Емкость для кислоты объемом до 1 м3. |

|  |  |
| --- | --- |
| Потребляемая мощность | Не более 45 кВт |
| Материалы | Узлы и агрегаты оборудования должны быть выполнены из химически стойких материалов. |
| Комплектация дополнительным оборудованием | В комплектацию установки помимо линий дозирования битума, воды, кислоты и эмульгатора должна входить линия дозирования адгезионной добавки. Впрыск присадки должен осуществляться в битумную фазу. Возможный диапазон дозировок должен находиться в интервале 2.5-15 л/ч. Линия должна иметь циркуляционный круг, обогреваемую расходную емкость 10 м3, удовлетворяющую указанным требованиям к емкостям. |

 Сроки поставки битумно-эмульсионной установки.

 Срок поставки не позднее 30 апреля 2020 года.

 Срок ввода в эксплуатацию 15 мая 2020 года.

1. Организация осуществления поставки битумно-эмульсионной установки.
	1. Доставка битумно-эмульсионной установки осуществляется железнодорожным и

автомобильным транспортом до промбазы ООО «Уренгойдорстрой» ( г. Новый Уренгой, ул. Магистральная, дом 8).

* 1. Все оборудование должно быть новым, не использованным.
	2. Все оборудование должно соответствовать требованиям Технических Спецификаций.