



Научно  
Производственная  
Фирма

**ДорЦентр**



**Свидетельство № 0111.10-2009-7202108289-П-020 от 16 июля 2015 г.**

**Заказчик – ООО «Газпром добыча Ямбург»**

**Капитальный ремонт объекта  
«Автодорога пос. Коротчаево – пос. Уренгой»**

**Автодорога Коротчаево-п.Уренгой с перепавой через р.Пур.**

**ЯНАО Пуровский район**

**Инв. № 300236**

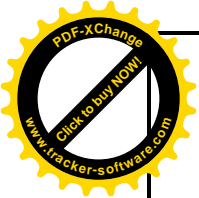
***ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ***

**Раздел 3 «Технологические и конструктивные решения линейного  
объекта. Искусственные сооружения»**

**28-2019-3-ТКР**

**Том 3**

Изм	№докум	Подпись	Дата



Научно  
Производственная  
Фирма

**ДорЦентр**



Свидетельство № 0111.10-2009-7202108289-П-020 от 16 июля 2015 г.

Заказчик – ООО «Газпром добыча Ямбург»

**Капитальный ремонт объекта  
«Автодорога пос. Коротчаево – пос. Уренгой»**

**Автодорога Коротчаево-п.Уренгой с перепавой через р.Пур.**

**ЯНАО Пуровский район**

**Инв. № 300236**

**ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ**

**Раздел 3 «Технологические и конструктивные решения линейного  
объекта. Искусственные сооружения»**

**28-2019-3-ТКР**

**Том 3**

Изм	№докум	Подпись	Дата

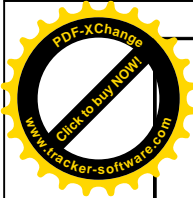
Генеральный директор

Главный инженер проекта



А. А. Политов

Е.А. Колещатов



Спецификация сетки С-1

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
С-1	1	Ø 8 А-I L=2240	11	0.896	32.570
	2	Ø 10 А-III L=3600	6	2.223	
	3	Ø 8 А-I L=1200	9	0.480	
	4	Ø 8 А-I L=880	7	0.352	
	5	Ø 8 А-I L=360	18	0.144	

Спецификация сетки С-2

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
С-2	1	Ø 8 А-I L=2240	5	0.896	22.012
	2	Ø 10 А-III L=3600	4	2.223	
	3	Ø 8 А-I L=1200	11	0.480	
	6	Ø 8 А-I L=280	30	0.112	

Спецификация сетки С-3

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
С-3	1	Ø 8 А-I L=2240	4	0.896	8.684
	7	Ø 8 А-I L=850	15	0.340	

Спецификация сетки С-4

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
С-4	8	Ø 8 А-I L=5075	2	2.030	5.500
	9	Ø 8 А-I L=300	12	0.120	

1. Арматура класса А-I из стали марки Ст.3сп по ГОСТ 380-94, арматура класса А-III из стали марки 25Г2С по ГОСТ5781-82.  
2. Сетки изготовить сварными по ГОСТ 5264-80 и ГОСТ 14098-91 электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75.

Спецификация portalной стенки

Поз.	Наименование	Кол.	Масса изделия, кг
Сборочные единицы			
	Сетка С-1	2	32.570
	Сетка С-2	1	22.012
	Сетка С-3	2	8.684
	Сетка С-4	1	5.500
Детали			
10	Ø 8 А-I L=450	12	0.180
11	Ø 8 А-I L=300	11	0.120
12	Ø 8 А-I L=280	15	0.112
13	Ø 6 А-I L=390	32	0.156
14	Ø 6 А-I L=340	28	0.136
15	Ø 16 Ас-II L=1290	4	2.040
Материалы			
	Бетон В30 F300 W6		3.15 м3

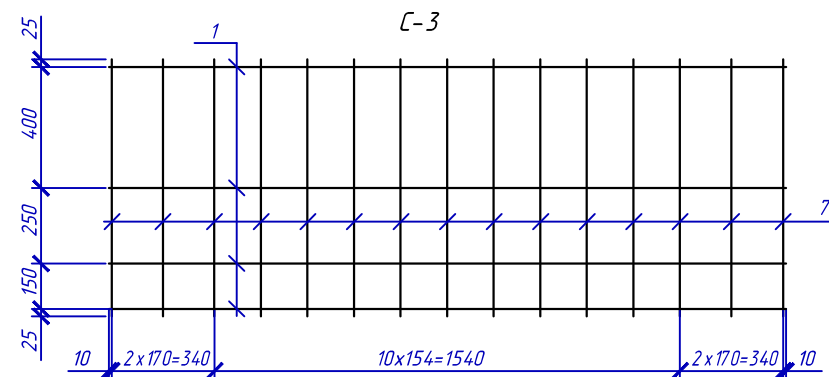
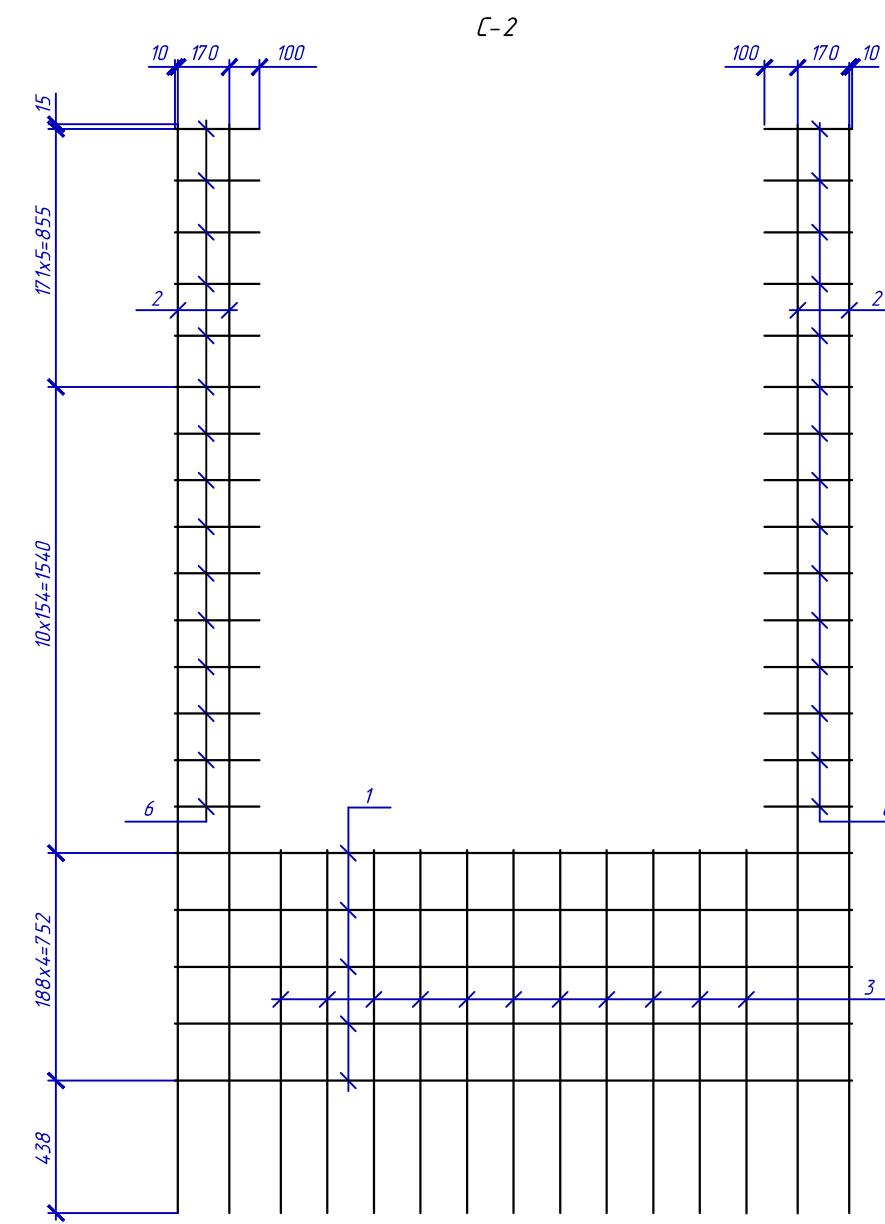
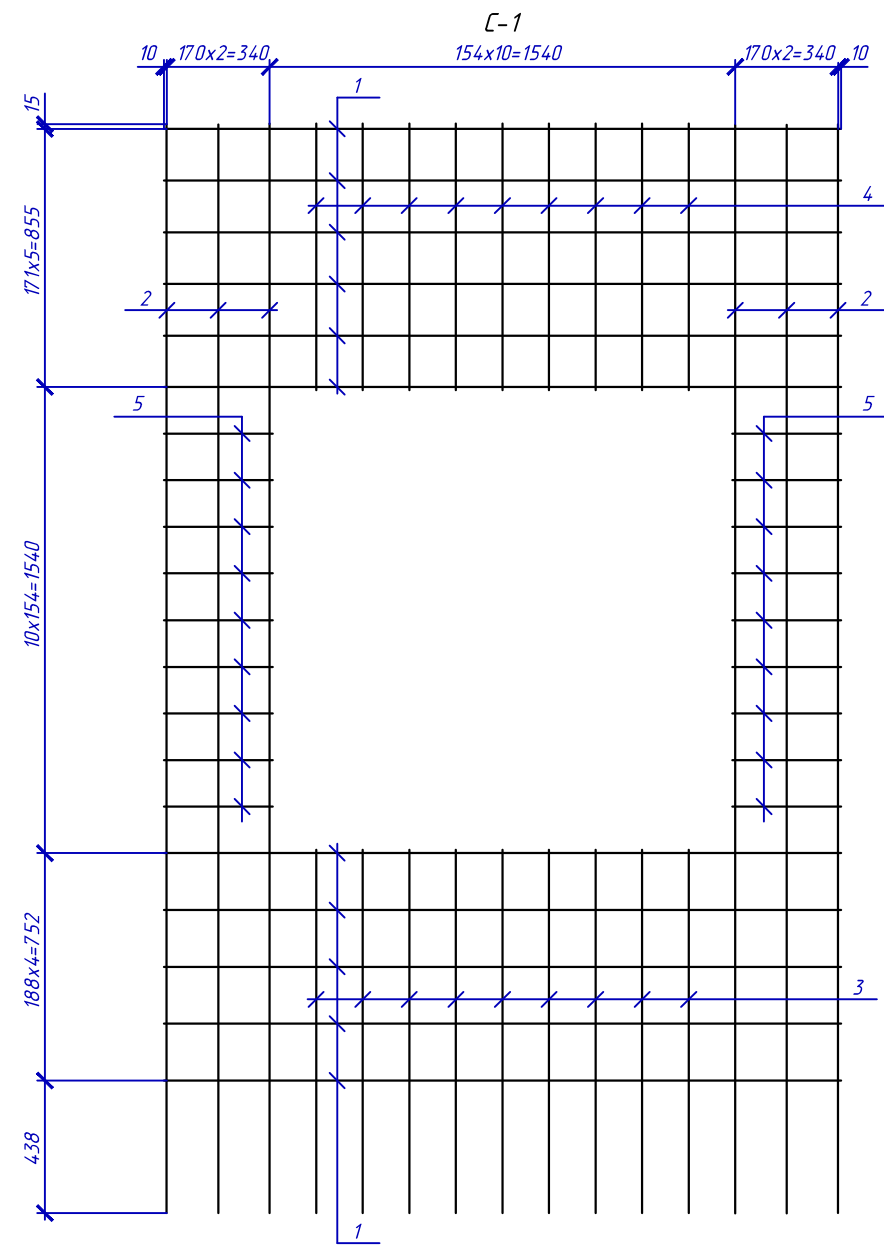
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка  элемента	Изделия арматурные							Всего  кг
	Арматура класса							
	А-I		А-III		Ас-II			
	ГОСТ 5781-82							
	Ø 6	Ø 8	Итого	Ø 10	Итого	Ø 16	Итого	
Портальная стенка	8.800	79.612	88.412	35.568	35.568	8.160	8.160	132.140

28-2019-3-ТКР.ГЧ6

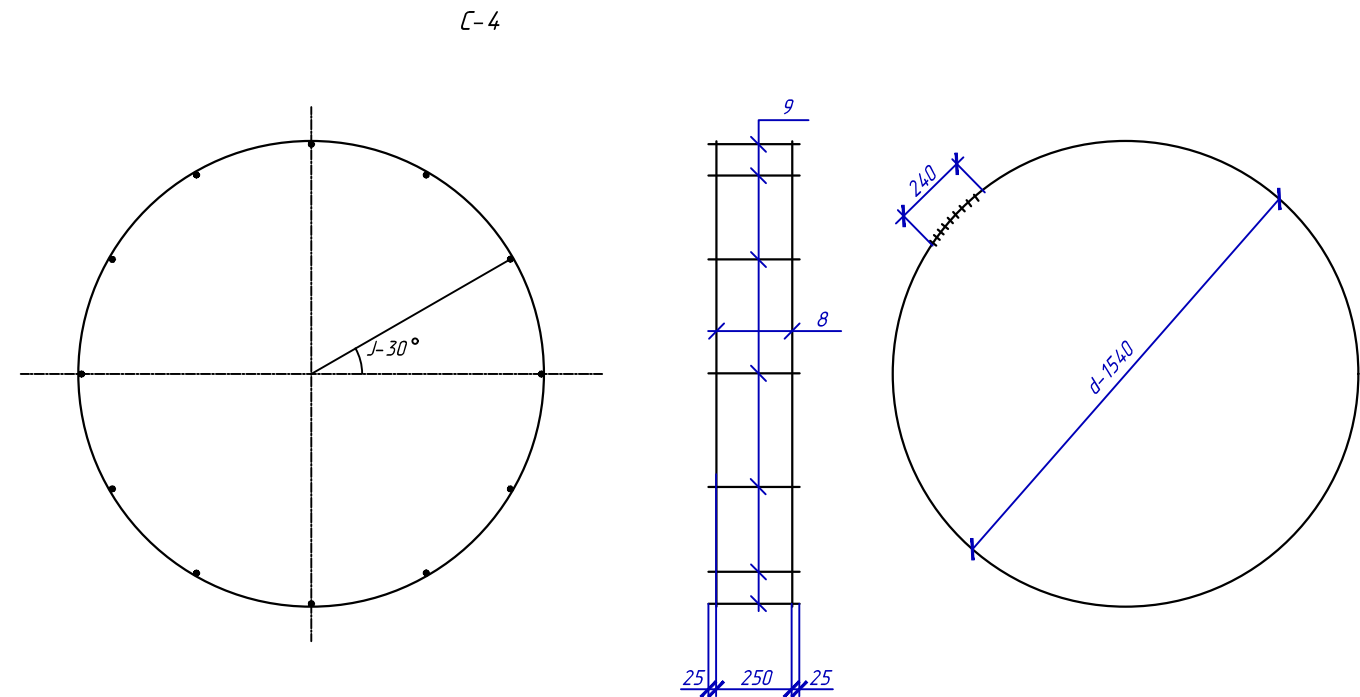
Автомодорога пос. Коротчаево - пос. Уренгой.  
А/д Коротчаево-п.Уренгой с переправой через р.Пур.  
ЯНАО Пуровский район

Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндвк	Подпись	Дата	Технологические и конструктивные решения линейного объекта. Искусственные сооружения	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Журавская				11.19		П	1	
ГИП	Колещатов				11.19				
Н. контроль	Вишнякова				11.19	Конструкция portalной стенки выходного оголовка. Сетки С-1, С-2, С-3,С-4.	ООО НПФ "Дорцентр"		

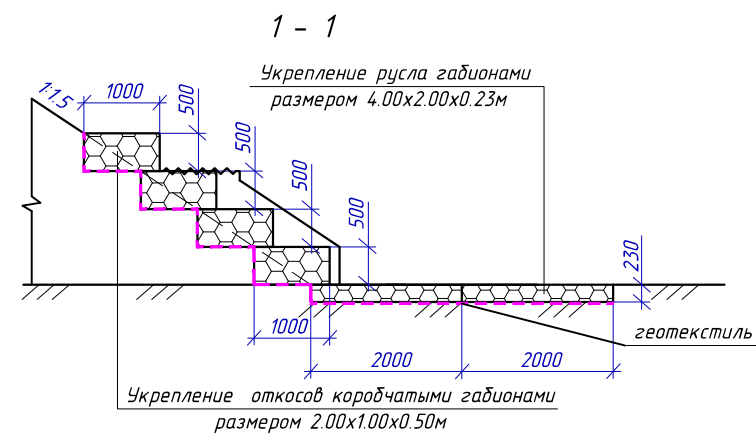
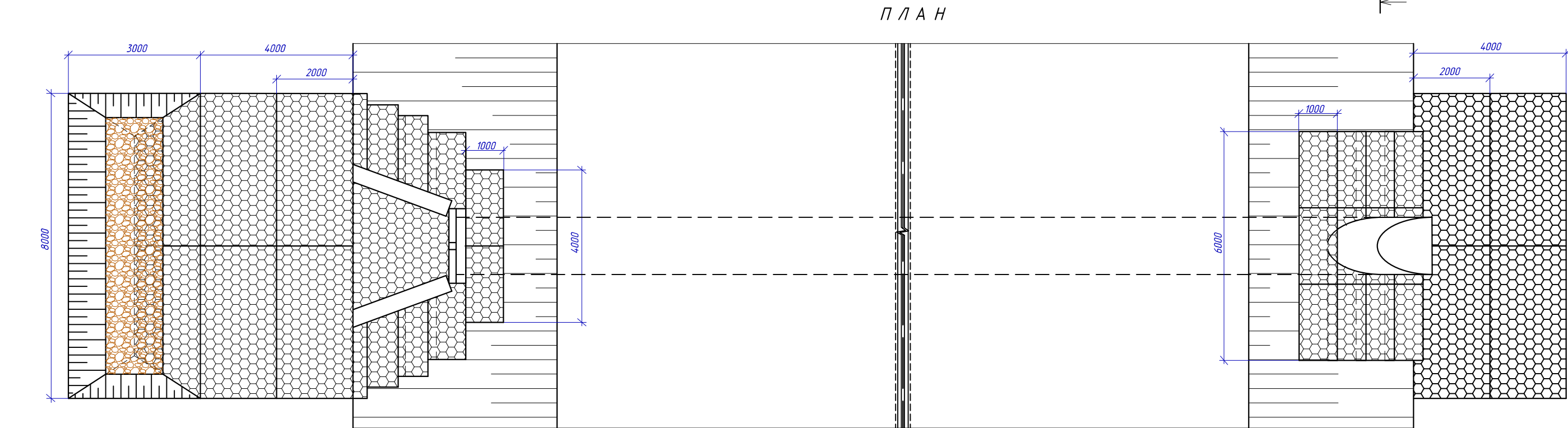
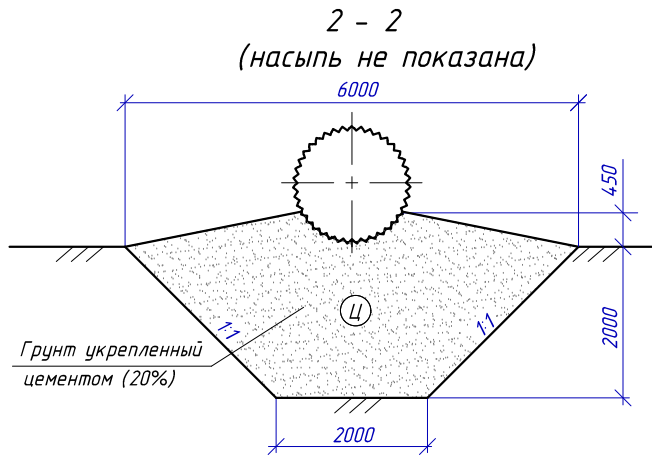
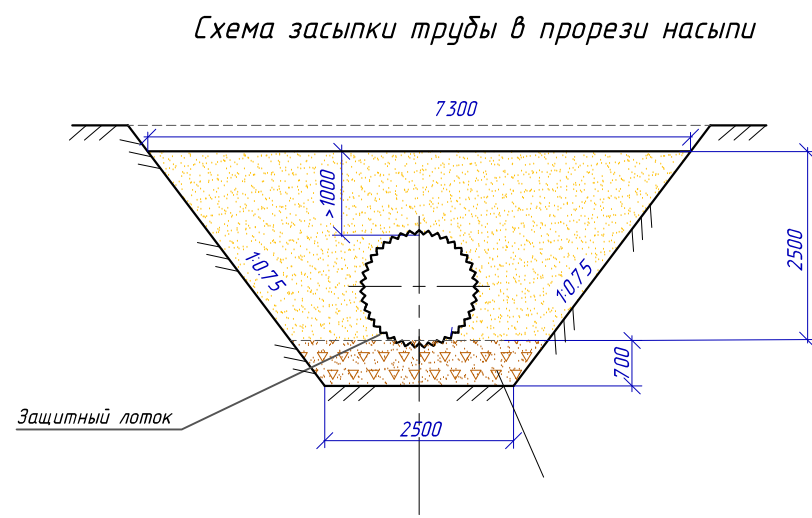
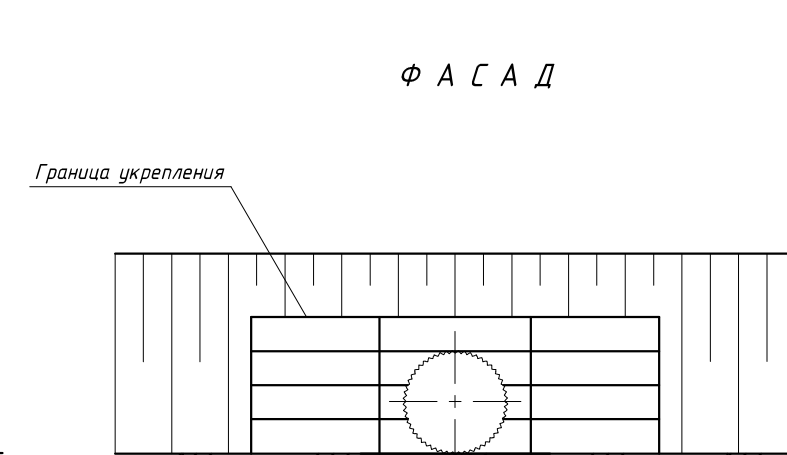
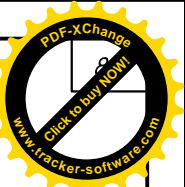


Ведомость деталей

Позиция	Эскиз
13	
14	
15	










№ исходного сооружения	Местоположение ПК	Высота насыпи над трубой (по оси трубы), м	Длина трубы, м				Положение выданного оголовка	Уклон лотка трубы, %	Проектные отметки, м							Ширина земляного полотна, м	Угол пересечения с дорогой град.
			без оголовков	с оголовками	от оси дороги				дровки насыпи		лотка трубы			укрепления откосов			
					до входного оголовка	до выданного оголовка			у входного оголовка	у выданного оголовка	входного оголовка	по оси трубы	выходного оголовка	входного оголовка	выходного оголовка		
1	1+38.17	2.83	21.15	26.76	14.00	12.76	справа	19	17.59	17.47	13.59	13.33	13.06	15.59	15.06	12.74	105
2	4+02.32	1.53	16.65	22.26	11.50	10.76	справа	15	15.90	15.91	13.18	13.01	12.84	15.18	14.84	12.12	83

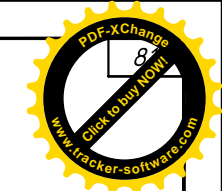
**Примечания:**

1. Конструкция труб принята согласно Т.П. серии 3.503.3-115:16 "Трубы спиральношовные гофрированные металлические с толщиной от 0,5 до 3,0 мм с параметрами гофрированного листа 68х13, 114х25, 125х26 и 150х50 мм на автомобильных дорогах общего пользования с учетом дорожно-климатических зон"
2. Трубы изготавливаются из стали S275/EN10025
3. Проектом предусмотрено использование труб с заводской двойной антикоррозионной защитой.  
Двойное основное покрытие из:
  - цинкового покрытия массой не менее 720г/м<sup>2</sup> на две стороны, толщиной не менее 50мкм с каждой стороны
  - полимерного покрытия HPDF WProtect толщиной не менее 300мкм с каждой стороны.
4. Укрепление откосов и русел у входного и выходного оголовков принята согласно т.п. серии 2337 "Укрепление русел, конусов и откосов насыпи у малых, средних мостов и водопропускных труб" и "Методические рекомендаций по применению габионных конструкций в дорожно-мостовом строительстве" (2001г)
5. Для устройства грунтовой призмы применить смесь С10 по ГОСТ 25607-94.
6. Для устройства цементно-грунтовой перемычки в оголовочной части трубы, следует применять суглинок, а в качестве вяжущего - портландцемент. Расход цемента 15-25% массы сухой смеси в зависимости от состояния грунтов.
7. Толщина металла спиральношовной гофрированной трубы - 4 мм.

Наименование	Ед. изм.	Количество		ИТОГО	
		№1	№2		
Работы по разборке					
Демонтаж ж.б. плит	шт/м3	4/6,72	4/6,72	8/13,44	
Разборка насыпи из песка	м3	321	244	565	
Разработка песка мелкого	м3	92	60	152	
Демонтаж труб из стали	пм/м	27 51/11,45	22,24/9,25	49,75/20,7	
Объемы работ на оголовочную часть трубы					
Устройство подготовки из грунта укрепленного цементом под оголовочную часть трубы	м3	60.2	60.2	120.4	
Металлические изделия	Секция 2хШР-Е15 40 40-3.503.3-115с.16	шт/кг	1/725.48	1/725.48	2/1450.96
	Секция 2хШР-М15 40.55-3.503.3-115с.16	шт/кг	1/997.54	-	1/997.54
	Секция 2хШР-М15 40 35-3.503.3-115с.16	шт/кг	-	1/634.80	1/634.80
	Бандаж В2-15.40-3.503.3-115с.16	шт/кг	3/4617	3/4617	6/923.4
Портальная стенка	Бетон В30	м3	3.15	3.15	6.30
	Арматура А1	кг	88.412	88.412	176.824
	Арматура А2/А3	кг	8.16/35,568	8.16/35,568	16.32/714.14
Осткосные стенки	Бетон В20	м3	3.34	3.34	6.68
	Арматура А2	кг	137.4	137.4	274.8
Затвор глубинный скользящий	т	0.6012	0.6012	1.2024	
Цементный раствор	м3	0.20	0.20	0.40	
Гидроизоляция обмазочная	м2	22.00	22.00	44.00	
Объем работ на среднюю часть трубы					
Устройство подушки из щебеночной смеси С-Ю	м3	44	35	79	
Металлические изделия	Секция 2хШР-М15 40.50-3.503.3-115с.16	шт/кг	3/2720.55	2/1813.7	5/4534.25
	Секция 2хШР-М15 40 25-3.503.3-115с.16	шт/кг	-	1/453.43	1/453.43
	Бандаж В2-15.40-3.503.3-115с.16	шт/кг	2/307.8	2/307.8	4/615.6
Засыпка трубы	м3	423	333	756	
Укрепительные работы					
Площадь планировки	м2	131.00	131.00	262.00	
Укрепление откосов корычатыми габионами (2.00х1.00х0.50м)	шт/м3	19/19.00	19/19.00	38/38.00	
Укрепление русла габионными конструкциями (4.00х2.00х0.23м)	шт/м2	11/88.00	11/88.00	22/176.0	
Каменная наброска	м3	3.00	3.00	6.00	
Укладка нетканого геотекстиля	м2	139.90	139.90	279.80	
Земляные работы	м3	42.00	42.00	84.00	

Марка	Обозначение	Наименование	Количество		Масса	Примечание
			№1	№2	ед.кг	
2хWP-E15 40 40	3.503 3-115 с.16	Секция оголовочной части трубы	1	1	725,48	
2хWP-M15 40 50	3.503 3-115 с.16	Секция средней части трубы	3	2	906,85	
2хWP-M15 40 55	3.503 3-115 с.16	Секция оголовочной части трубы	1	-	997,54	
2хWP-M15 40 35	3.503 3-115 с.16	Секция оголовочной части трубы	-	1	634,80	
2хWP-M15 40 25	3.503 3-115 с.16	Секция средней части трубы	-	1	453,43	
B2-15 40	3.503 3-115 с.16	Бандаж	5	5	153,90	
	инд. см. лист	Портальная стенка	1	1	7997	
	серия 3.5011-144 вып. 4	Откосные стенки СТ6(п)	2	2	4200	
	серия 3.820-2-43 вып. 11	Запор глубокий скользящий ГС 160-250р	1	1	601,2	

						28-2019-3-ТКР.ГЧ4			
						Автодорога пос. Коротчаево - пос. Уренгой. А/д Коротчаево-п.Уренгой с переправой через р.Пур. ЯНАО Пуровский район			
м.	Колуч	Лист	Ндок	Подпись	Дата	Технологические и конструктивные решения линейного объекта. Искусственные сооружения	Стадия	Лист	Листов
составитель	Журавская				11.19		П	1	
ИП	Колешатов				11.19	Конструкция и объемы работ по устройству труб спиральнонавитых из горячекатанного металла, диам 150мм	ООО НПФ "Дорцентр"		
контроль	Вишнякова				11.19				



Опалубочный чертеж

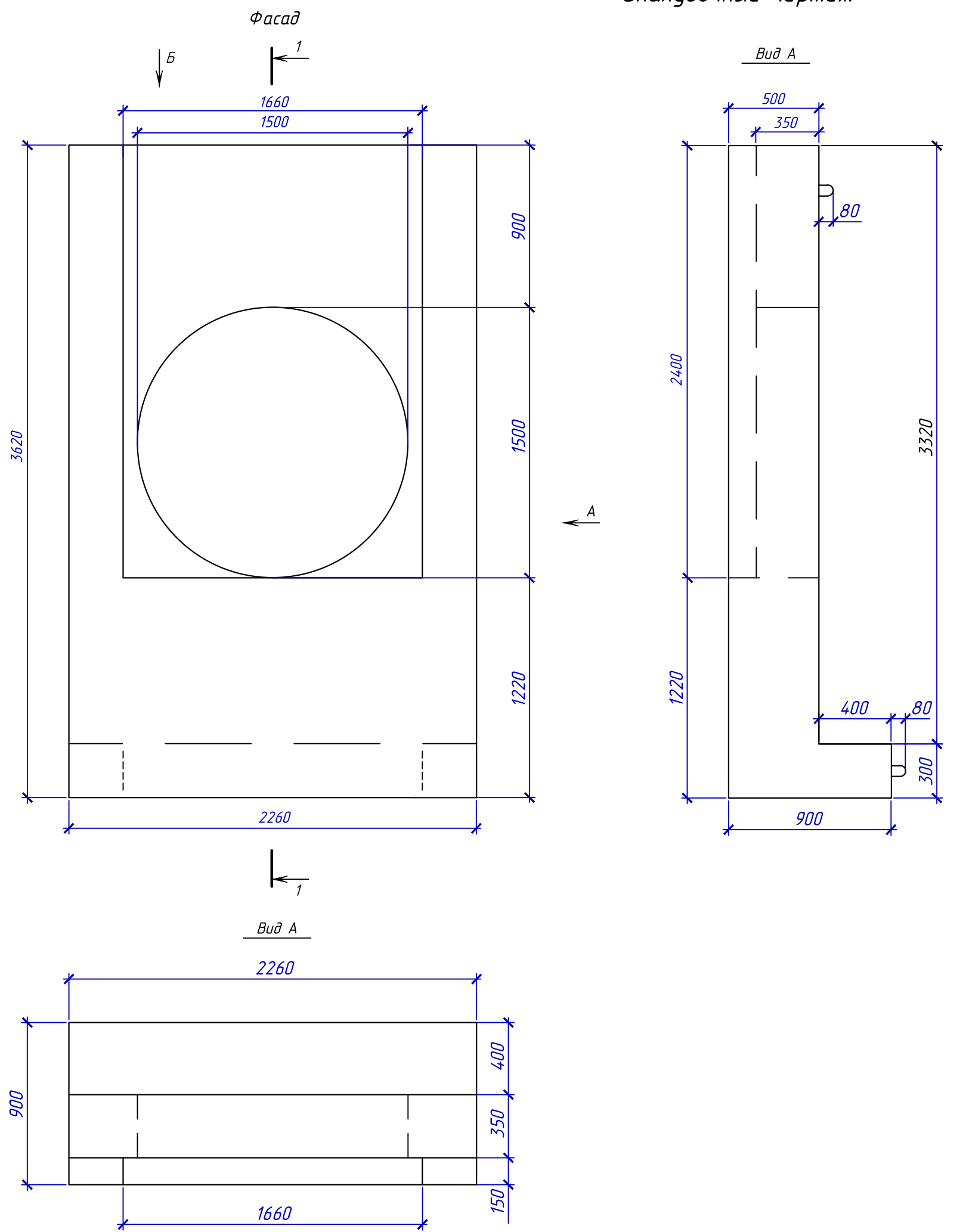


Схема армирования

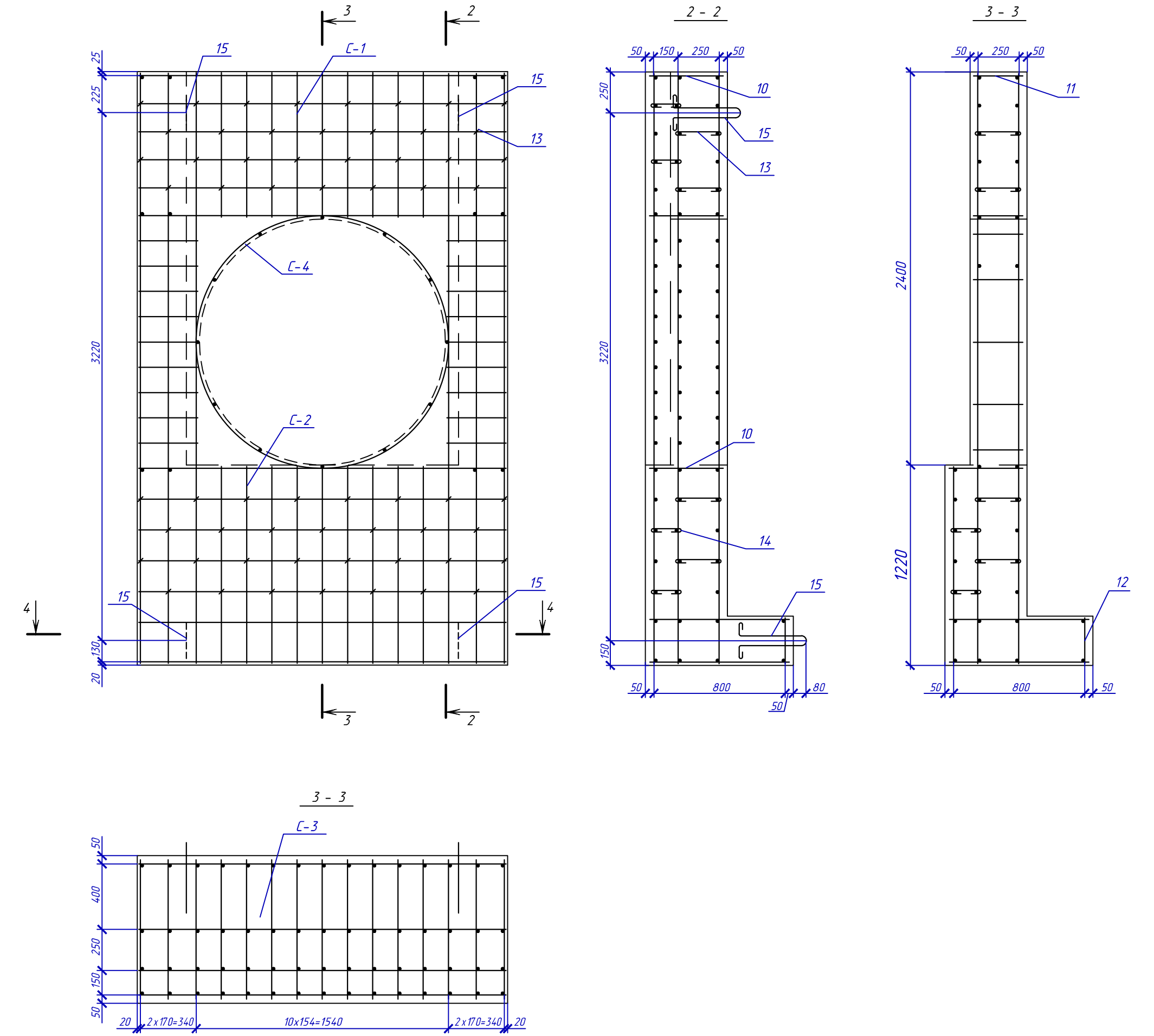
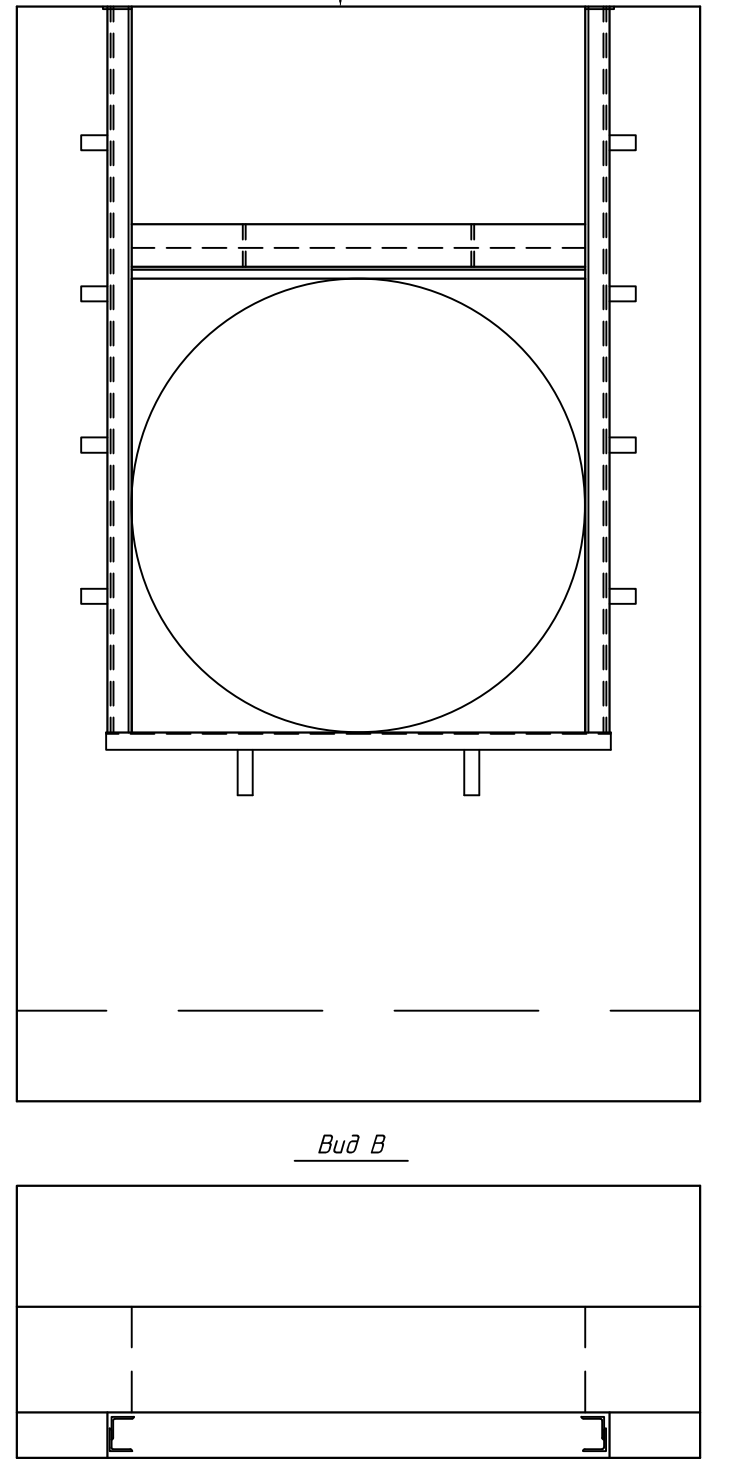


Схема устройства затвора  
глубинного скользящего в опалубку



						28-2019-3-ТКР.ГЧ5			
						Автодорога пос. Коротчаево - пос. Уренгой.			
						А/д Коротчаево-п.Уренгой с переправой через р.Пур.			
						ЯНАО Пуровский район			
Изм.	Кол.уч	Лист	Идент	Подпись	Дата	Технологические и конструктивные решения линейного объекта. Искусственные сооружения	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Журавская	11.19					п	1	
ГИП	Колещатов	11.19							
						Конструкция portalной стенки выходного оголовка. Схема устройства затвора.	ООО НПФ "Дорцентр"		
Н. контроль	Вишнякова	11.19							