


Примечания:

1. Требования к материалам см. лист 1.

2. Сварку производить по всему контуру контакта с металлом электродами Э50А по ГОСТ 9467-75.

3. После изготовления стальные конструкции оцинковать по ГОСТ 9.307-89 толщиной не менее 80 мкм.

						02/2022—РД—ИС12			
						Капитальный ремонт автомобильной дороги Сургут—Салехард, участок Пуровск—Коротчаево			
Изм. Кол. у	Лист	№	Погн.	Дата		Мост на км 670+306 через суходол	Стация	Лист	Листов
Разработчик	Разработчик						Р	11	
Проверил	Проверил								
Н. контр.	Надзор					Блок ПО-1, ПО-2, ПО-3	 <b>ДорЦентр</b> <small>ООО «Дорожный центр»</small>		
ГИП	Кальпир								

Формат А2

Формат А2