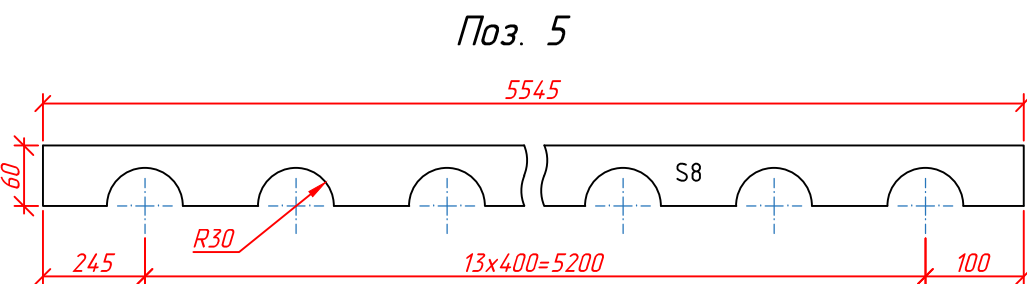
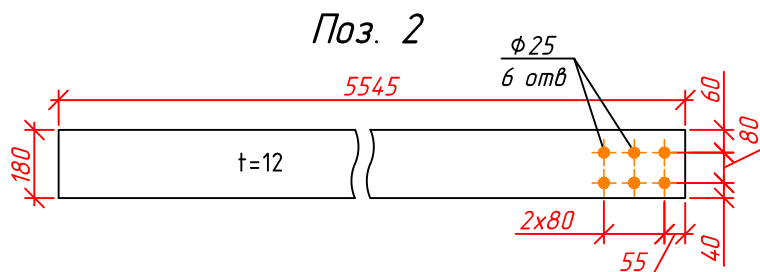
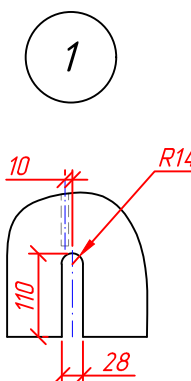
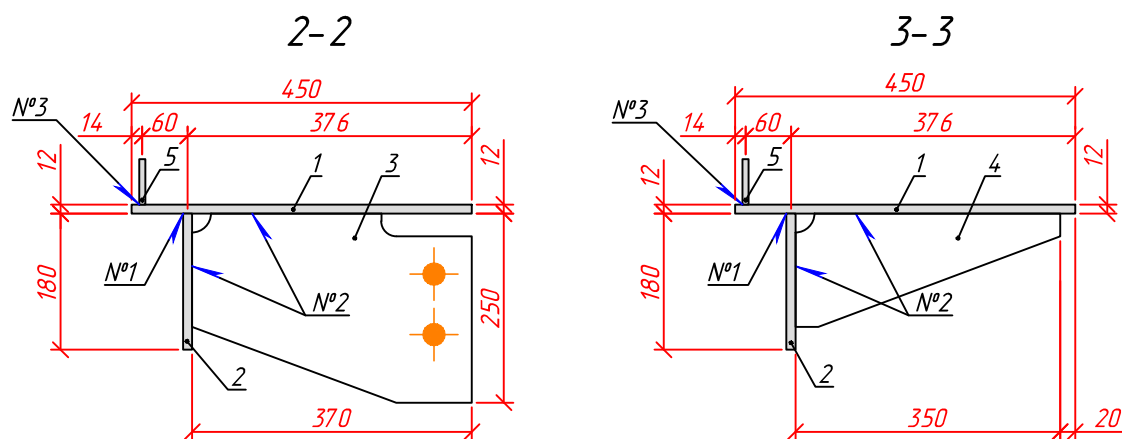
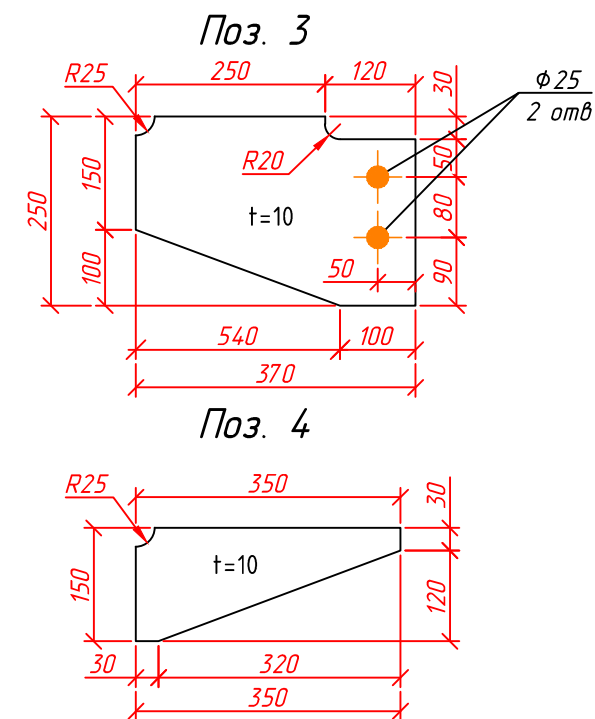
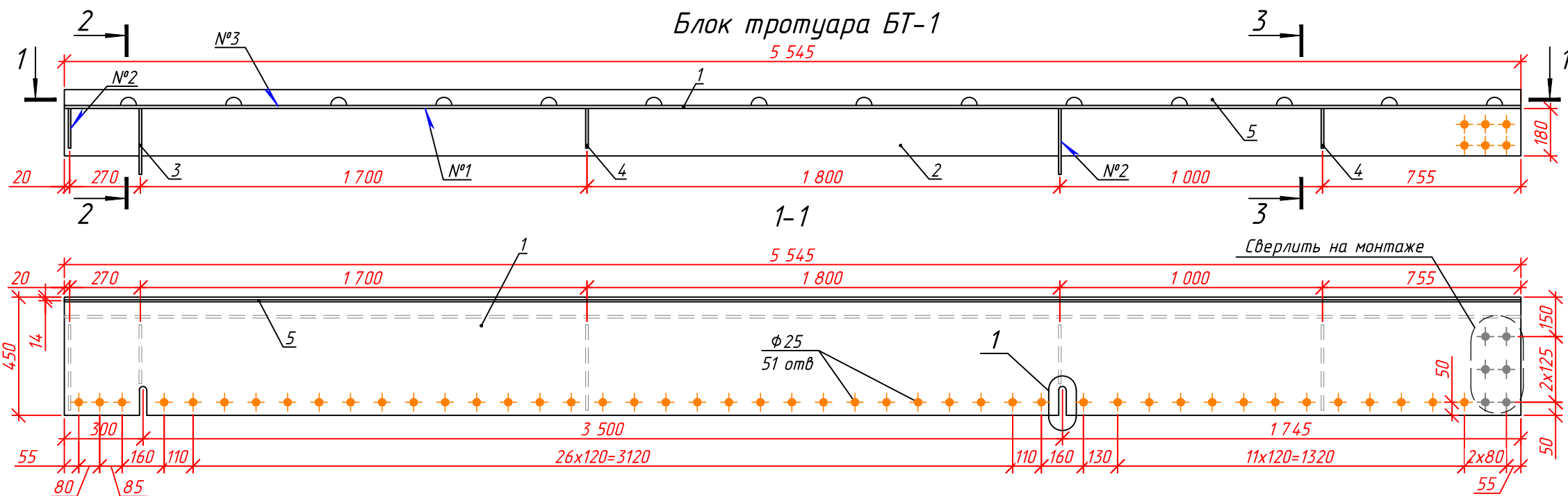


Согласовано
Инв. № подл.
Подп. и дата
Взам. инв. №



Спецификация металла

Марка	Поз.	Наименование	Сечение мм	Длина мм	Кол. шт	Масса, кг		Материал, ГОСТ	Примечание
						ед.	общ.		
БТ-1	1	Лист настильный	-12x450	5545	1	235.1	235.1	10ХСНД-3 ГОСТ Р 55374-2012	д/ч
	2	Ребро продольное	-12x180	5545	1	94.0	94.0		лист 4
	3	Ребро поперечное	-10x250	370	2	5.89	11.8		лист 4
	4	Ребро поперечное	-10x150	350	3	2.58	7.7		лист 4
	5	Ограничитель	8x60	5545	1	19.65	19.7		
Итого на БТ-1 со сварными швами:							373.8		

Таблица сварных швов

Номер шва	Обозначение стандарта на шов сварного соединения	Условное обозначение шва сварного соединения	Примечание
№1	ГОСТ 8713-79	ТЗ-Аф-Δ6	
№2	ГОСТ 14771-76	ТЗ-ИП-Δ6	
№3	ГОСТ-14771-76	ИП-Т1-Δ6	

Технические условия

- Все отверстия $\Phi 25$ (под болты М22). Отверстия сверлить по кондукторам или по программам на координатно-сверлильных станках с ЧПУ.
- Требования к изготовлению стальных конструкций и допускам размеров принять по СТО-ГК "Трансстрой"-012-2007.
- Размеры деталей даны без учета припусков на обработку и без учета усадок от сварки.
- Детали после резки на ножницах фрезеровать по контуру (припуски 2мм), после машинной газорезки в размер кромки не подвергать механической обработке.
- Все сварные швы выполнять замкнутыми по контуру.
- Масса деталей в спецификации указана фактическая с учётом вырезов и срезанных кромок.

						ПИР-КР-1-19-5РД					
						Мост через р. Самбота-Яха с подходами ПК541+47-ПК534+12,18 автодороги Заполярное-Тазовский. Инв № 407520					
1	-	Зам	31-22.	<i>Фай</i>	02.02.23						
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата						
Разработал	Фаизов Ф.А.			<i>Фай</i>	02.23	Рабочая документация			Стадия	Лист	Листов
Проверил	Чурбков А.В.			<i>Чур</i>	02.23				Р	4	
						Блок тротуара БТ-1					
Н. контр.	Паздерин А.Д.			<i>Паз</i>	02.23						
ГИП	Политов А.А.			<i>Пол</i>	02.23						