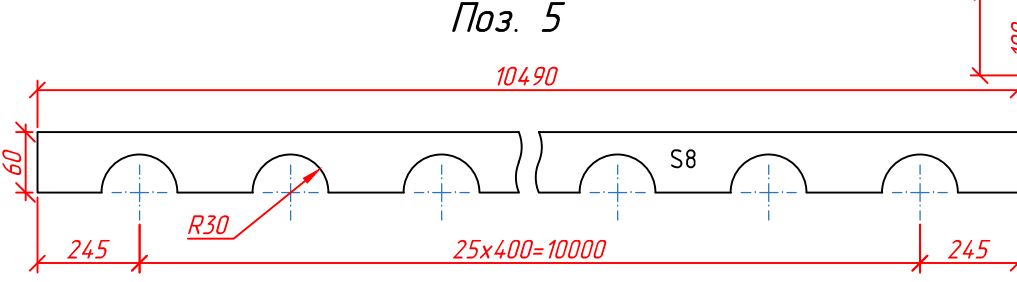
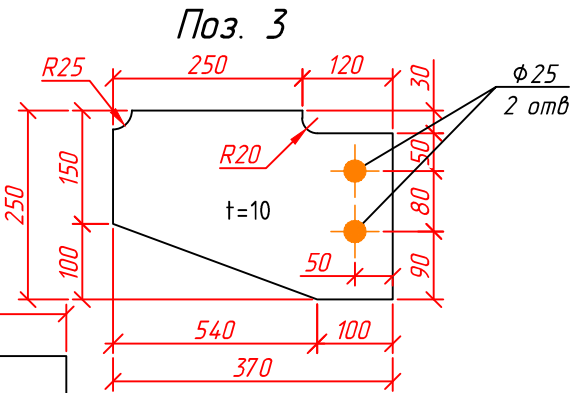
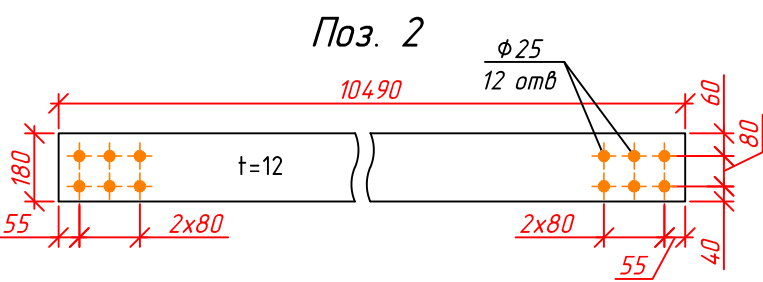
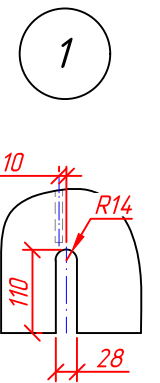
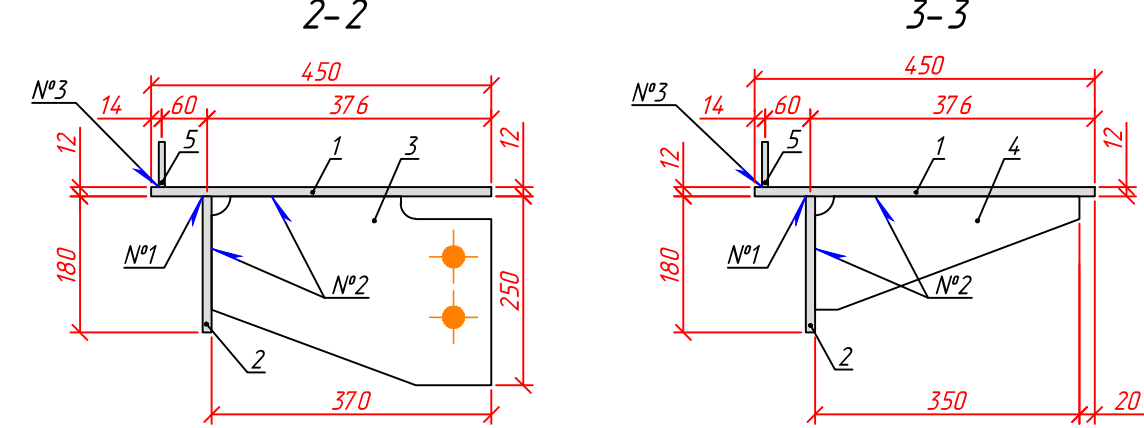
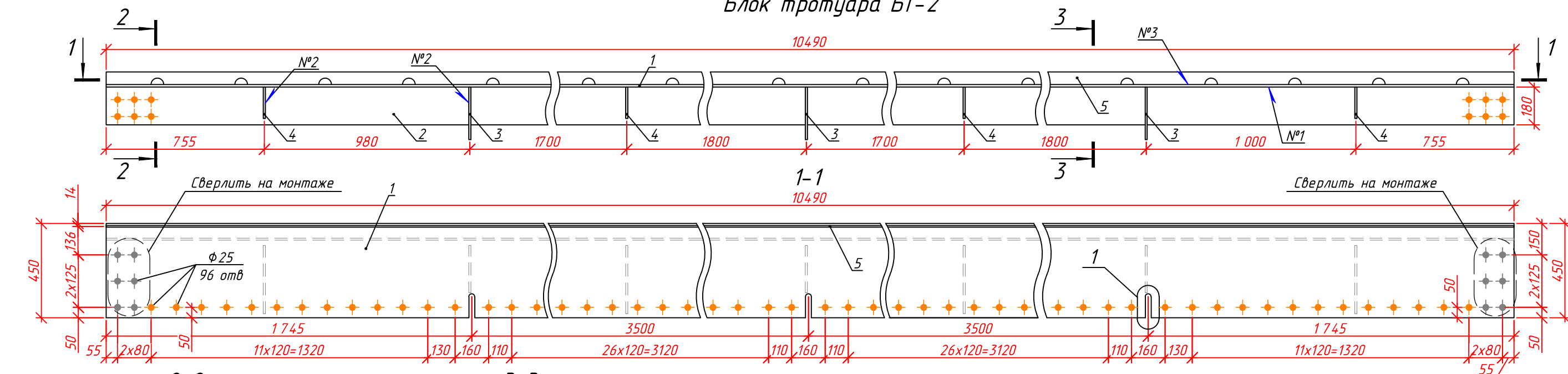


Блок тротуара БТ-2



Спецификация металла

Марка	Поз.	Наименование	Сечение мм	Длина мм	Кол. шт	Масса, кг		Материал, ГОСТ	Примечание
						ед.	общ.		
БТ-2	1	Лист настильный	-12x450	10490	1	444.7	444.7	10ХСНД-3 ГОСТ Р 55374-2012	д/ч
	2	Ребро продольное	-12x180	10490	1	177.9	177.9		лист 5
	3	Ребро поперечное	-10x250	370	3	5.89	17.7		лист 5
	4	Ребро поперечное	-10x150	350	4	2.58	10.3		лист 5
	5	Ограничитель	8x60	10490	1	37.22	37.2		
Итого на БТ-2 со сварными швами:							698.1		

Таблица сварных швов

Номер шва	Обозначение стандарта на шов сварного соединения	Условное обозначение шва сварного соединения	Примечание
№1	ГОСТ 8713-79	ТЗ-Аф-Δ6	
№2	ГОСТ 14771-76	ТЗ-ИП-Δ6	
№3	ГОСТ-14771-76	ИП-Т1-Δ6	

Технические условия

1. Все отверстия $\Phi 25$ (под болты М22). Отверстия сверлить по кондукторам или по программам на координатно-сверлильных станках с ЧПУ.
2. Требования к изготовлению стальных конструкций и допускам размеров принять по СТО-ГК "Трансстрой"-012-2007.
3. Размеры деталей даны без учета припусков на обработку и без учета усадок от сварки.
4. Детали после резки на ножницах фрезеровать по контуру (припуски 2мм), после машинной газорезки в размер кромки не подвергать механической обработке.
5. Все сварные швы выполнять замкнутыми по контуру.
6. Масса деталей в спецификации указана фактическая с учётом вырезов и срезанных кромок.

						ПИР-КР-1-19-5РД		
1	-	Зам	31-22.	02.02.23	02.02.23	Мост через р. Самбота-Яха с подходами ПК541+47-ПК534+12,18 автодороги Заполярье-Тазовский. Инв № 407520		
Изм.	Колуч	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разработал	Фаизов Ф.А.	02.23	02.23	02.23	02.23	Рабочая документация	Стадия	Лист
Проверил	Чурбков А.В.	02.23	02.23	02.23	02.23		Р	5
Н. контр.	Паздерин А.Д.	02.23	02.23	02.23	02.23	Блок тротуара БТ-2		
ГИП	Политов А.А.	02.23	02.23	02.23	02.23			