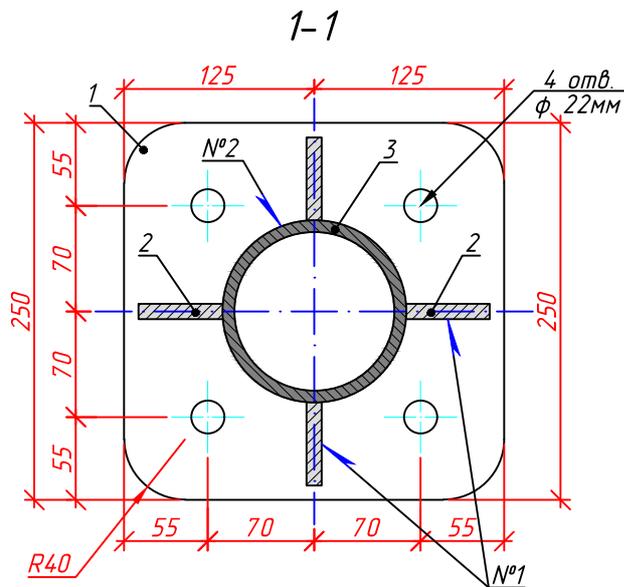
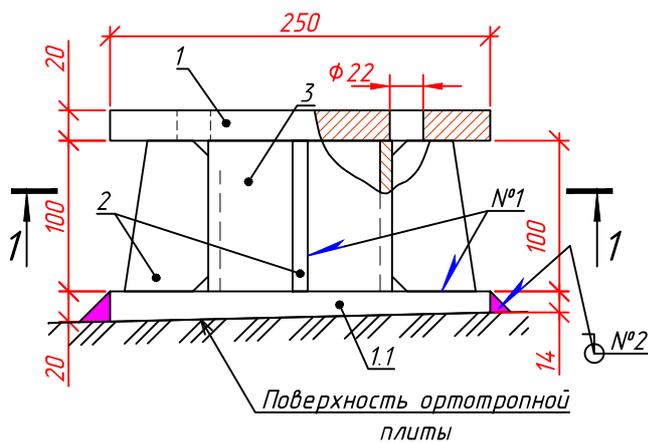


Цоколь металлический ЦМ-1



Поз. 2

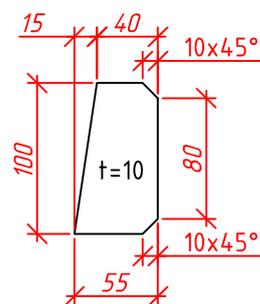


Таблица сварных швов

Номер шва	Обозначение стандарта на шов сварного соединения	Условное обозначение шва сварного соединения	Примечание
№1	ГОСТ 5264-80	T3-Δ6	
№2	ГОСТ 5264-80	H1-Δ14	

Спецификация цоколя ЦМ-1

Марка	Поз.	Наименование	Сечение мм	Длина мм	Кол. шт	Масса, кг		Материал, ГОСТ	Примечание
						ед.	общ.		
Цоколь ЦМ-1	1	Лист опорный цоколя	-20x250	250	1	9.81	9.81	10ХСНД-3 ГОСТ Р 55374-2012	δ/ч
	1.1	Лист опорный цоколя	-20x300	300	1	12.01	12.01		δ/ч
	2	Ребро цоколя	-10x55	80	4	0.37	1.48		лист 11
	3	Стойка цоколя	φ121x8	100	1	2.23	2.23	09Г2СД-14 ГОСТ Р 55374-2012	δ/ч
Итого на 1 цоколь ЦМ-1 со сварными швами:							25.91		

Примечания:

1. Требования к материалам см. лист 1.
2. Сварка выполняется электродами Э50 по ГОСТ 9467-75 по всему контакту металла
3. Масса деталей в спецификации указана фактическая с учётом вырезов и срезанных кромок.

ПИР-КР-1-19-5РД

Мост через р. Самбота-Яха с подходами ПК541+47-ПК534+12,18 автодороги Заполярное-Тазовский. Инв № 407520

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Рабочая документация	Стадия	Лист	Листов
1	-	Зам	31-22.	Файзу	02.02.23		Цоколь металлический ЦМ-1	Р	11
Разработал	Файзов Ф.А.	Файзу	02.23						
Проверил	Уруйков А.В.	Уруй	02.23						
Н. контр.	Лаздерин А.Д.	Лаз	02.23						
ГИП	Политов А.А.	Пол	02.23						