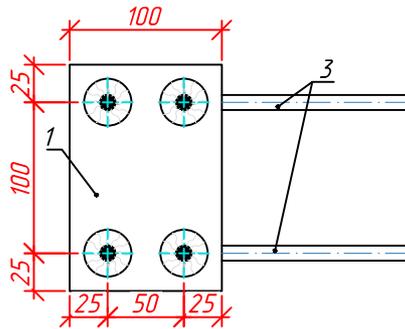
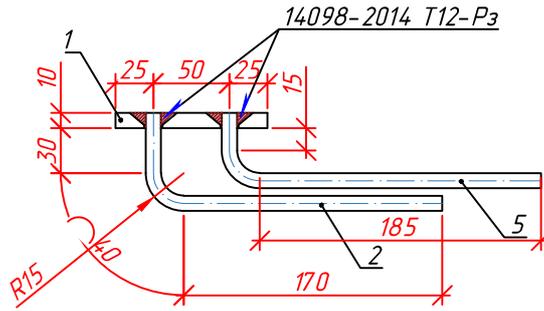


Закладная деталь Зд-2



Спецификация металла закладных изделий

Марка	Поз.	Наименование	Сечение мм	Длина мм	Кол. шт	Масса, кг		Материал, ГОСТ	Примечание
						ед.	общ.		
Зд-2	1	Лист опорный	-10x100	150	1	1.18	1.18	15ХСНД-2 ГОСТ Р 55374-2012	
	2	Анкер	φ10 А240	250	2	0.15	0.30	Ст3сп ГОСТ 380-2005	
	3	Анкер	φ10 А240	250	2	0.15	0.30		
Итого на закладную деталь Зд-2 со сварными швами:							1.81		

Примечания:

1. Требования к материалам см. лист 1.
2. Сварка выполняется электродами Э50 по ГОСТ 9467-75 по всему контакту металла
3. Масса деталей в спецификации указана фактическая с учётом вырезов и срезанных кромок.

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

						ПИР-КР-1-19-5РД				
1	-	Зам	31-22.	<i>Файзу</i>	02.02.23	Мост через р. Самбота-Яха с подходами ПК541+47-ПК534+12,18 автодороги Заполярное-Тазовский. Инв № 407520				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
Разработал		Фаизов Ф.А.		<i>Файзу</i>	02.23	Рабочая документация		Стадия	Лист	Листов
Проверил		Урутков А.В.		<i>Уру</i>	02.23			Р	12	
Н. контр.		Газдерин А.Д.		<i>Газ</i>	02.23	Закладная деталь Зд-2				
ГИП		Политов А.А.		<i>Пол</i>	02.23					