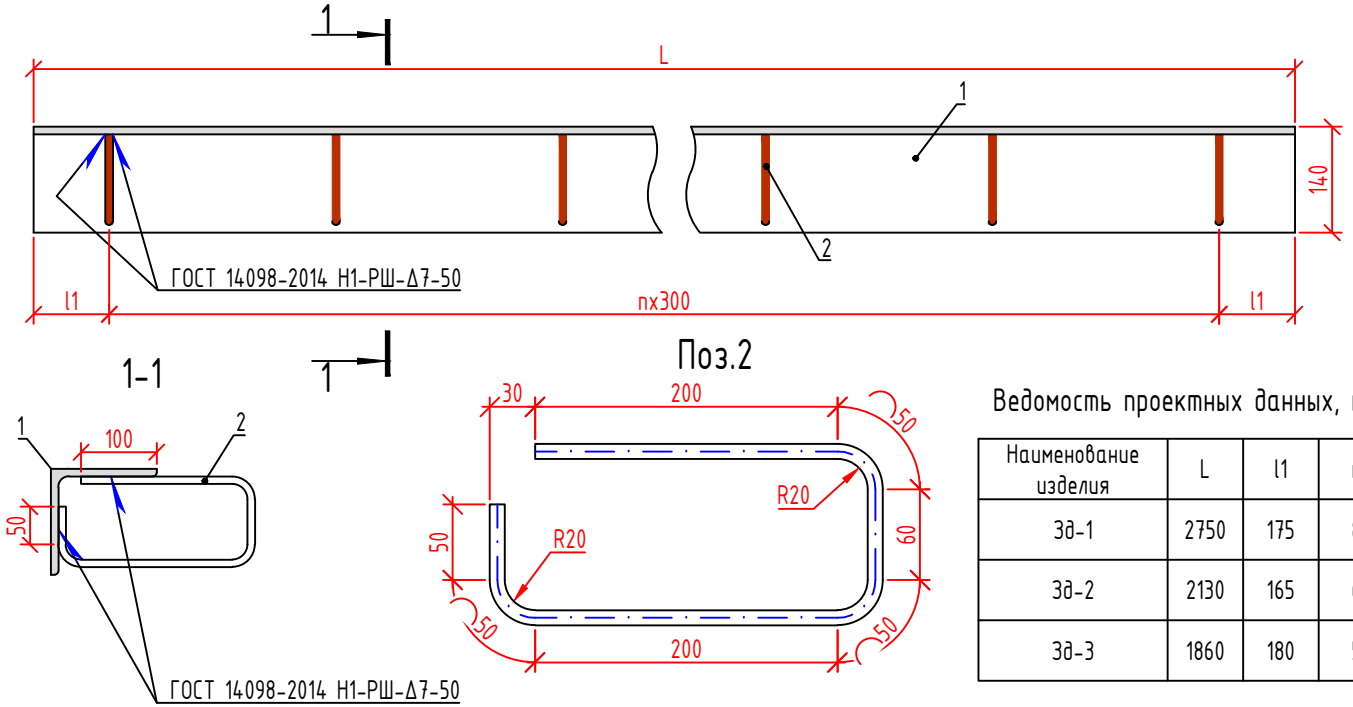


Закладная деталь Зд-1...Зд-3



Ведомость проектных данных, мм

Наименование изделия	L	l1	n
Зд-1	2750	175	8
Зд-2	2130	165	6
Зд-3	1860	180	5

Спецификация металла закладных изделий

Марка	Поз.	Наименование	Сечение, мм	Длина, мм	Кол. шт	Масса, кг		Материал, ГОСТ	Примечание
						ед.	общ.		
Зд-1	1	Уголок	L140x10	2750	1	58.99	58.99	09Г2СД-2 ГОСТ 6713-2021	δ/ч
	2	Анкер	φ10 А240	660	9	0.41	3.69	СтЗсп ГОСТ 380-2005	Лист 7
	Итого на Зд-1 со сварными швами 2%						63.93		
Зд-2	1	Уголок	L140x10	2130	1	45.69	45.69	09Г2СД-2 ГОСТ 6713-2021	δ/ч
	2	Анкер	φ10 А240	660	7	0.41	2.87	СтЗсп ГОСТ 380-2005	Лист 7
	Итого на Зд-2 со сварными швами 2%						49.53		
Зд-3	1	Уголок	L140x10	1860	1	39.90	39.90	09Г2СД-2 ГОСТ 6713-2021	δ/ч
	2	Анкер	φ10 А240	660	6	0.41	2.46	СтЗсп ГОСТ 380-2005	Лист 7
	Итого на Зд-3 со сварными швами 2%						43.21		

Примечания:

1. Требования к материалам см. лист 1.
2. Сварка выполняется электродами Э50А по ГОСТ 9467-75 по всему контакту металла.
3. Масса деталей в спецификации указана фактическая с учётом вырезов и срезанных кромок.

Взам. инв. №	21.7146.2566/21-ДХ-РД							
	Капитальный ремонт автомобильной дороги Сургут – Салехард, участок Правохеттинский – Надым							
Подп. и дата	Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
	Разраб.		Сафиуллин		<i>Сафиуллин</i>	07.25		
Инв. № подл.	Пров.		Бачурина		<i>Бачурина</i>	07.25		
	Н.контр.		Бачурина		<i>Бачурина</i>	07.25		
	ГИП		Колещатов		<i>Колещатов</i>	07.25		
Рабочая документация. Мост через ручей на км 967+926						Стадия	Лист	Листов
Закладная деталь Зд-1...Зд-3						Р	7	
УРЕНГОЙ ДОРСТРОЙ								